

## 排污信息

### 1、废水/废气处理及排放情况

废水处理及排放情况:本公司有一套与电镀生产线相匹配的废水处理设施,本公司的含镍、含氰化物和含铜废水、含锡铜的废水都经过单独的分流管道分流到各个单独的处理单元,各单元的废水经过各自的收集池到处理池,再到沉降塔沉降后,渣水由压滤机进行压渣打包给有资质的废物处理公司收运,压滤液到中间池,沉降后的上清液到中间池混合后上生物滤池生化,生化后的水再进行调整到斜管沉淀塔沉降,上清液经过精密机械过滤器到回调池进行 PH 的回调后计量排放,一类污染物的含镍废水经过沉降后还要经过两次离子交换后到中间和其他水一起混合上生物滤池生化,本公司的废水处理系统运行正常能保证时时达标排放;为了节能减排公司也 2008 年 07 月安装了一套中端回用水系统,回用水系统能保证正常稳定运行。排放污染物中的重金属镍(0.5mg/l)执行(GB21900-2008 表 2 标准), PH 6-9、总铜 0.5mg/l、总锌 5.0mg/l、化学需氧量 260mg/l、总悬浮物 180mg/l、氨氮 30mg/l、总氰化物 1.0mg/l、总磷 4mg/l 执行污水处理厂进水标准。公司总排放口的废水达标排放后进入沙井水处理厂。

废气的处理及排放情况:公司电镀线的生产制程中产生的工艺性废气有:酸/碱性废气和氰化雾废气,产生废气的工艺环节都进行了收集、管道输送至酸/碱性喷淋净化吸收塔和含氰废气喷淋净化吸收塔进行净化后达标高空排放,执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008 表 5 标准)。

噪音排放情况:噪音执行 GB21900-2008 表 5 标准:白天≤60 分贝,夜间≤50 分贝。

## 2 废水/废气执行排放标准

污染类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
废水	总排放口	PH	总镍排放限值 0.5mg/l,其他污染物执行污水处理厂进水标准	6—9	mg/l
		COD		260	mg/l
		氨氮		30	mg/l
		总铜		0.5	mg/l
		总镍		0.5	mg/l
		总锌		5.0	mg/l
		悬浮物		180	mg/l
		总磷		4.0	mg/l
		总氰化物		1.0	mg/l
废气	废气排放口	氮氧化物	GB21900-2008 表 5 标准	200.0	mg/m <sup>3</sup>
		氟化物		7.0	mg/m <sup>3</sup>
		氰化雾		0.5	mg/m <sup>3</sup>
		硫酸雾		30.0	mg/m <sup>3</sup>
		氯化氢		30.0	mg/m <sup>3</sup>
		铬酸雾		0.05	mg/m <sup>3</sup>
		非甲烷总烃		120.0	mg/m <sup>3</sup>
厂界噪音	空压机	Leq		昼 60	dB(A)
		Leq		夜 50	dB(A)

### 3 2018 年废水污染物平均浓度及排放量

类别	污染物因子	平均浓度(mg/L)	年排放量(吨)
废水排放口	PH	7.5	
	COD	27.8	0.875
	氨氮	0.1315	0.004
	总铜	0.04	0.0013
	总镍	0.039	0.0012
	总锌	0.0305	0.00096
	悬浮物	10	0.314
	总磷	0.284	0.0089
	总氰化物	0.015	0.00047

### 4 2018 年废气污染物排放平均浓度

类别	污染物因子	平均浓度(mg/m <sup>3</sup> )	备注
废气排放口	氮氧化物	未检出	废气各因子平均排放 浓度数据来自第三方 检测数据的平均值。(每 季度一次)
	氟化物	0.682	
	氯化氢	0.432	
	硫酸雾	未检出	
	铬酸雾	未检出	
	非甲烷总烃	2.53	
	氰化雾	0.0045	